

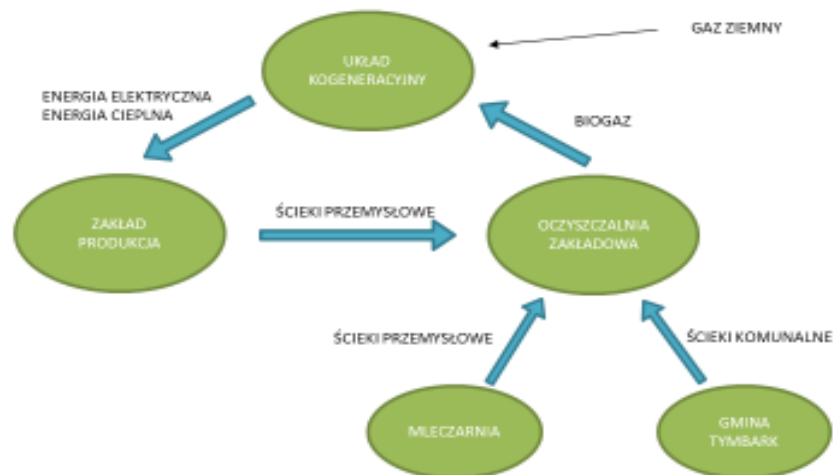
Opis	Dobra praktyka #1	Projekt SYMBI
<p>Tytuł dobrej praktyki</p>	<p>Kogeneracja /poligeneracja w przetwórni owoców i warzyw w Tymbarku</p>	
<p>WWW <i>Strona organizacji, regionu lub projektu, jeśli jest dostępna</i></p>	<p>https://maspex.com</p>	
<p>EMAIL</p>	<p>-</p>	
<p>Streszczenie <i>Jakiego problemu lub wyzwania dotyczy dobra praktyka? W jakim kontekście praktyka się powiodła? Jakie cele zostały osiągnięte? Jakie główne działania zostały przeprowadzone?</i></p>	<p>Tymbark jest liderem na rynku soków, nektarów i napojów w Polsce. Od 1999 roku także częścią Grupy Maspex Wadowice, jednej z największych firm spożywczych w Europie Środkowo-Wschodniej. Firma stawia także na innowacyjność w zakresie oferowanych produktów jak i realizowanych inwestycji. Jedną z takich inwestycji jest zastosowanie kogeneracji umożliwiającej wykorzystanie produktów ubocznych w obiegu zamkniętym w codziennej działalności firmy.</p> <p>System w Tymbarku ma charakter poligeneracyjny, gdyż wytwarza energię elektryczną i ciepłą w skojarzeniu (tj. kogeneracja z jednego urządzenia), a także parę technologiczną i wodę lodową na potrzeby zakładu produkcji soków. Układ ten wyróżnia się tym, iż wykorzystuje biogaz wytwarzany w zakładowej oczyszczalni ścieków. Poza ściekami z zakładu trafiają tam także zewnętrzne ścieki z Gminy Tymbark oraz z Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej w Limanowej. W ten sposób Zakłady produkcji soków realizują symbiozę przemysłową.</p>	



Wizyta studyjna partnerów projektu SYMBI w Tymbarku, Źródło: archiwum UMWM



WYKORZYSTANIE PRODUKTÓW UBOCZNYCH W OBIEGU ZAMKNIĘTYM W TYMBARKU



Źródło: Materiały z zasobów Zakładów w Tymbarku

Grupa docelowa/adresaci
Kim są główni interesariusze i beneficjenci dobrej praktyki?

Podmioty w sektorze przemysłu spożywczego które charakteryzuje podobieństwo procesów technologicznych.

Źródła finansowania

Tymbark/ Grupa Maspex

Łączna wartość /kwota dofinansowania

brak danych

Opis	
<p>Najważniejsze osiągnięcia (rezultaty) <i>Co świadczy o sukcesie dobrej praktyki?</i></p>	<p>Wdrożony system przyczynia się do zmniejszenia całkowitego zapotrzebowania na media w zakładzie poprzez wykorzystanie biogazu wytwarzanego w nowoczesnej oczyszczalni ścieków i gazu ziemnego jako głównego paliwa do produkcji energii elektrycznej, pary technologicznej, wody lodowej i wody grzewczej. Dzięki tej technologii odpady wytworzone w procesie produkcji są poddawane procesowi recyklingu.</p>
<p>Rezultaty ilościowe (twarde) <i>(liczba zaangażowanych osób, liczba przeprowadzonych szkoleń/warsztatów, liczba zrealizowanych wydarzeń etc.)</i></p>	<ul style="list-style-type: none"> • obniżenie kosztów energii – około 15% zapotrzebowania na energię elektryczną do produkcji soku pochodzi z biogazu powstającego w oczyszczalni ścieków • znaczące zmniejszenie kosztów innych mediów: ciepła, chłodu i pary technologicznej • poprawa efektywności energetycznej: wykorzystanie gorącej wody stanowiącej odzysk z płaszcza silnika instalacji do produkcji wody lodowej w okresie letnim oraz pary technologicznej w okresie zimowym
<p>Rezultaty jakościowe (miękkie) <i>(efekty społeczne, gospodarcze lub środowiskowe projektu, zmiana sytuacji grupy docelowej w wyniku wdrożenia dobrej praktyki etc)</i></p>	<ul style="list-style-type: none"> • symbioza przemysłowa pomiędzy zakładem przetwórczym Tymbark w zakresie oczyszczania ścieków otrzymanych od Gminy Tymbark oraz lokalnej mleczarni OSM Limanowa • bezpieczeństwo energetyczne w przypadku przerw w dostawach energii spowodowanych coraz częstszymi i groźniejszymi anomaliami pogodowymi i technicznymi problemami systemu elektroenergetycznego w Polsce
<p>Okres realizacji <i>(data rozpoczęcia/zakończenia, liczba miesięcy)</i></p>	<p>System poligeneracyjny w Zakładach w Tymbarku został uruchomiony w maju 2012 r.</p>

Opis	
<p>Innowacyjność <i>Co było innowacyjne? Jaką nową metodę i podejście zastosowano?</i></p>	<p>Innowacyjna technologia, która dzięki własnej oczyszczalni ścieków wyposażonej w reaktor produkcji biogazu pozwoliła zmniejszyć zapotrzebowanie na zakup energii elektrycznej, a tym samym koszty mediów do produkcji.</p>
<p>Potencjał transferowalności <i>Dlaczego praktykę można uznać za interesującą dla innych regionów? Czy są możliwości „przeniesienia” praktyki (lub niektórych jej aspektów) do nowych regionów</i></p>	<p>Zastosowana technologia może być wykorzystana w innych regionach ze względu na wiele podobieństw w procesach technologicznych stosowanych w zakładach przetwórstwa spożywczego na całym świecie oraz konieczności rozwiązania problemów z oczyszczaniem ścieków i odpadów powstających w procesie produkcji.</p>